MADEIRA Technisches Datenblatt

02.2023

Polyneon No. 40

Artikelbeschreibung	Maschinenstickgarn
Materialzusammensetzung	100% Polyester [Filament]
Feinheit	135 dtex x 2 / 120 den x 2
Aufmachung	1000 m Spule & 5000 m Kone
Nadelempfehlung	60/8 – 75/11

Echtheitsbewertungen | Skala von 1 (sehr schlecht) bis 5 (sehr gut)

Waschechtheit (bei 95 °C)	DIN EN ISO 105-C04/M & S C4A	4 - 5
Wasserechtheit (4 Stunden bei 37 °C)	DIN EN ISO 105-E01/M & S C6	4 - 5
Reibechtheit trocken (10 x reiben auf trockenen weißen Stoff)	DIN EN ISO 105-X12 / M & S C8	4
Reibechtheit nass (10 x reiben auf nassen weißen Stoff)	DIN EN ISO 105-X12 / M & S C8	3 - 4
Echtheit bei Trockenreinigung	DIN EN ISO 105-D01	4 - 5
Hypochlorit-Bleichechtheit	DIN EN ISO 105-N01	4 - 5
Bestimmung der Farblässigkeit von Gebrauchsgegenständen	Teil 1: Prüfung mit Speichelsimulanz DIN 53160-1	4 - 5
	Teil 2: Prüfung mit Schweißsimulanz DIN 53160-2	4 - 5

Echtheitsbewertungen | Skala von 1 (sehr schlecht) bis 8 (sehr gut)

Lichtechtheit mit Xenonbogenlicht (100 Std.)

DIN EN ISO 105-B02

6 - 8

Farbstoffbedingt lässt sich dieser Wert nicht bei allen Farben erreichen.

Gerne nennen wir Ihnen Farben, die nach Automobilstandard hochlichtecht sind.

Mechanisch-technologische Werte

Reißkraft (Höchstzugkraft in Zentinewton)	DIN EN ISO 2062	ca.1200 cN
Höchstzugkraft-Dehnung	DIN EN ISO 2062	ca. 28 %
Kochschrumpf	DIN 53866 T2	< 1 %
Schmelzpunkt		> 240 °C

Pflegekennzeichnung



△ max. 20 g/l Aktivchlor - max. 30 °C - max. 30 Min

Polyneon No. 40 ist für die industrielle Wiederaufbereitung geeignet

Farbkartennummer 84

Zertifizieruna

STANDARD 100 by OEKO-TEX®, Anhang 4, Produktklasse I



Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor. Die Informationen und Daten in diesem Dokument sind Richtlinien und keine zugesicherten Eigenschaften. Herstellungsbedingt können kleine Abweichungen eintreten.



Zinkmattenstraße 38 D-79108 Freiburg Tel.: +49 (0) 761 – 51 04 00 E-Mail: service@madeira.de

